



全球包装产业链超级盛会

WEPACK世界包装工业博览会

WEPACK 旗下包装系列专业展会



主办单位 励展博览集团
同励百业·共展商机



主办单位 励展博览集团
同励百业·共展商机



主办单位 励展博览集团
 科印传媒
同励百业·共展商机

关注励展博览集团包装系列展官方公众平台，
行业权威资讯平台，包装行业动态实时掌握！



WEPACK世界包装工业博览会



纸箱微世界



彩盒微世界



数字印刷视界



纸张微世界



国际新标签技术展



植物纤维及食品包装制造技术展



PACKCON包装容器展



WEPACK世界包装工业博览会抖音号



PACKCON包装展抖音号

联系我们

媒体及协会 联系

达琪娜 女士
021-2231 7067
Tina.da@rxglobal.com

参观 联系

曹欢 先生
021-2231 7122
hugo.cao@rxglobal.com



WEPACK
WORLD EXPO OF PACKAGING INDUSTRY
世界包装工业博览会

全球包装产业链超级盛会
Global Packaging Industry Super Event

2026 WEPACK 世界包装工业博览会

“链”动包装行业，轻量化引领可持续发展

展会规模

12万+

平米展示面积

100+

国际品牌

1,500+

优质展商

2,000+

海外代理商

10万+

包装行业观众

3万+

终端品牌方

7,000+

来自130个国家和
地区的海外买家

100+

全球协会
支持及组团

纸箱微世界
欢迎关注



获取免费门票
即刻扫码



2026年4月 深圳国际会展中心（宝安）

WEPACK 世界包装工业博览会旗下包装系列展



电话: +86 400 819 6551
官网: www.wepack-expo.com

Built by



励展博览集团
同励百业·共展商机

WEPACK 旗下包装产业链系列展会



WEPACK 发展历程



关于 2026WEPACK 世界包装工业博览会

WEPACK 世界包装工业博览会链接全球包装产业资源与商机，释放产业链上下游企业协同优势，引领企业驰骋国际新市场、新赛道，实现业务与模式创新，共创可持续发展新篇章。

2026 WEPACK 规模



展会布局图



WEPACK 世界包装工业博览会
旗下包装系列展:

- 2026 华南国际瓦楞展
4 6 8 号馆
- 2026 中国国际彩盒展
4 5 号馆
- 2026 华南国际数字印刷技术展
2 号馆
- 2026 华南国际新标签技术展
2 号馆
- 2026 华南国际纸展
5 号馆
- 2026 植物纤维及食品包装制造技术展
5 号馆
- 2026 中国包装容器展
7 号馆
- 2026 创新标签展
7 号馆

2026 WEPACK世界包装工业博览会

2026年4月 | 深圳国际会展中心(宝安)



轻量化引领可持续发展
链动包装行业

Built by
RX 励展博览集团
同励百业·共展商机



即刻登记
免100元现场门票

2026华南国际瓦楞展

展品范围

- ◆ 纸板加工设备及零配件
- ◆ 纸箱加工设备及零配件
- ◆ 纸箱加工各类工业用纸
- ◆ 纸板/纸箱加工相关耗材
- ◆ 纸箱加工软件/自动化类
- ◆ 纸箱加工服务类
- ◆ 厂房配套设备类
- ◆ 蜂窝/纸浆模塑设备
- ◆ 检测仪器类
- ◆ 内部物流输送系统

展会亮点

- ◆ 单班产能最高突破60万平方米的3350mm宽门幅瓦线
- ◆ 纸板弯翘智能调平的自适应巡航智能纸板线
- ◆ 亚洲首台3650mm超宽幅接纸机
- ◆ 全程无压溃制箱的全伺服吸附大皮带固定式联动线
- ◆ 解放人力，高速、精准、智能、安全，最大纸板尺寸1300w*2100L的模切机上料机器人
- ◆ 数字化无人值守制胶站

九大解决方案

- ◆ 智能化高效纸板生产解决方案
- ◆ 小批量定制及数码印刷解决方案
- ◆ 非预制纸箱及按需裁切纸箱解决方案
- ◆ 高效印刷及后道一体化生产解决方案
- ◆ 规模化纸箱联线生产解决方案
- ◆ 纸箱预印生产解决方案
- ◆ 智能物流仓储及智能化工厂解决方案
- ◆ 未来工厂配套及绿色环保解决方案
- ◆ 工厂环境、低碳生产、高效能源提升联合展示区

佛斯伯集团

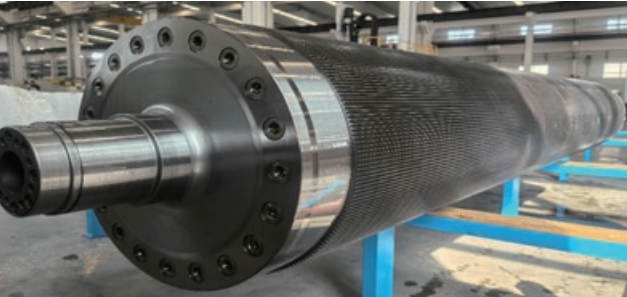
展位号：8D270



S/Line
旗舰产品 S/Line 瓦楞生产线有 460 米 / 分钟、420 米 / 分钟和 370 米 / 分钟三种版本。专为大型瓦楞纸板制造商设计；配备全自动过程控制和速度控制；“延长啮合”无皮带技术；干部无润滑技术；实现不降速干部无间隙换单；智能生管 - 闭环自动过程控制；最佳纸板质量；业内领先的换纸时间；低运营投入成本；提高生产灵活性。

狄伦拿 (广东) 智能装备制造有限公司

展位号：8D270



瓦楞辊
用于瓦楞辊纸板生产线, 单瓦机的核心零部件, 狄伦拿可生产 A、C、B、T、E、F 等多种楞型周边加热瓦楞辊是狄伦拿的核心产品, 能够大幅度提高生产效率及节约成本。

米伦松工业用带 (上海) 有限公司

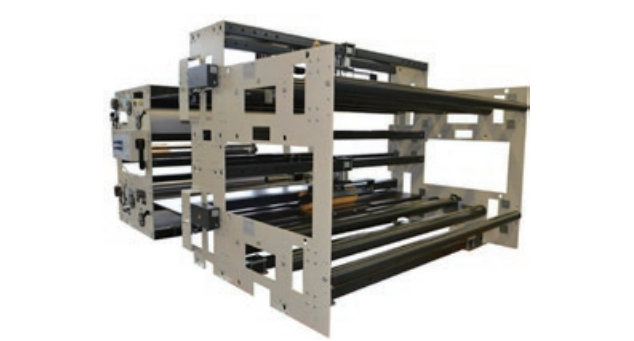
展位号：8B105



瓦线输送带
由米伦松公司出品的含加强保护边的高速输送带特别适用于现代高速瓦楞生产线, 尤其适用于需要经常改换生产宽度, 生产订单变动较多和加热板温度较高的生产环境。敞开式的编织结构工艺可以让蒸气最大速度地蒸发。输送带两边编入的芳纶加强保护边具有耐高温和耐磨损的性能。

莱默尔 (浙江) 自动化控制技术有限公司

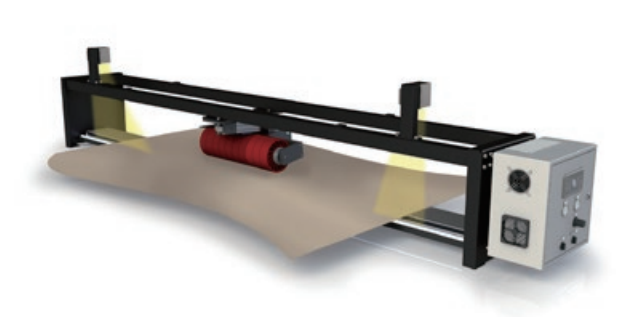
展位号：8A195



全自动天桥纠偏导正系统和张力控制系统
对中纠偏 + 纸板偏移量补偿 + 追踪面纸纠偏 + 对边纠偏 + 当前材料位置显示 + 材料补偿数值显示。

瑞史博 (上海) 贸易有限公司

展位号：8B53



纠偏系统
RE 纠偏系统常用于解决瓦楞纸的边缘、中心以及线的位置纠正。随着技术的高度革新, 我们所提供一系列产品, 可以给客户带来诸多优势, 包括：
· 高精度步进马达
· 对于偏差能快速精确地响应
· 安装使用十分方便

BOWOO CO., LTD.

展位号：8A196



单面压力带
· 适配三菱单面机 (60G & 60H)
· 适配 BHS 单面机
· 其他带式单面机

明喆纸器机械股份有限公司

展位号：8D255



MAX-450 CSF-45H 皮带式卡匣单面瓦楞 (无压力轮)
大小瓦楞轮直径, 减少震动, 降低噪音; 直接气动驱动瓦楞轮组 (不需地面支架); 皮带式 (无压力轮) 减少瓦楞排骨痕; 糊轮座可旋转退出。

广东东方精工科技股份有限公司 印刷机事业部

展位号：8D425



东方之星 I——上印固定式粘箱联动线
TOPRA GTS 是东方精工精准匹配客户需求, 专攻“短平快”订单而研发的新星机型, 主打量少、多批次、尺寸小的快消品订单, 全面释放高效生产潜力。
高效化：生产速度最高达 30,000 张 / 小时, 实现产量与品质并驾齐驱

定制化：最小送纸尺寸 200*500mm, 定制化匹配客户使用场景
高效节能：生产用电量低, 节能可高达 30%, 极大降低生产成本
智能化：超级生管系统 + 智能操控, 数智赋能为效能提速
· 全伺服控制, 固定式机组, 不停机换版
· 2 分钟快速换单
· 真空吸附大皮带, 纸板传送更精准, 使用寿命长
· 节能可高达 30%
· 整线操作仅需 2 人

武汉佰致达科技有限公司

展位号：8D365



JD-Xquis1600 数码印刷线
JD-Xquis 1600 是一款工业级高速数字式水性喷墨印刷生产线, 采用无版印刷技术, 实现高速高效生产。整机设计进纸幅宽 1600mm, 进纸长度 2800mm。采取模块化设计, 可根据客户需求选配。打印幅宽 600mm-1200mm, 最高打印速度 120m/min, 每班产能 2-3 万方。设备采用灰度打印技术, 多级墨盒供墨; 可整体密封保湿, 自动清洁喷头; 适用于各种瓦楞纸箱所用纸材。

广东科盛隆高新技术集团有限公司

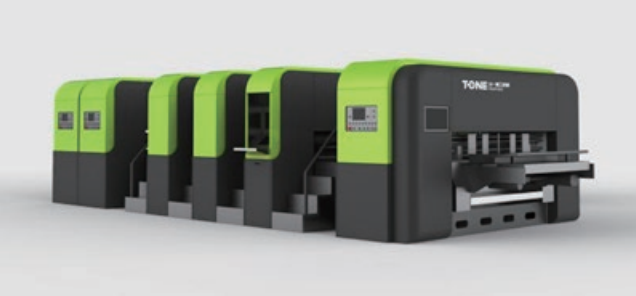
展位号：6D390



新幸超级阿尔法固定式全伺服印刷开槽模切折叠粘箱联动线
· 3 分钟以内完成洗墨流程。
· 低残墨量。
· 15 秒钟快速挂版。
· 2 分钟高效换单。
· 由伺服马达对各单元进行单独驱动。
· 现行形状的成型轮可应对各种制函精度的要求。
· 所需动力为 120KW, 高效节能, 降低成本, 比同业省电一半。

广东台一精工机械有限公司

展位号：6D300



T-GP 瓦楞纸数码打印机

外观设计简洁大方，科技感强，人性化，便于操作。数码打印采用按需喷墨的方式。相较于现有的传统工业打印技术，数码打印是一种无接触打印技术，它可以实现在各种类型的材料表面进行打印，而不会出现类似重影、压坑、套印不准、捕捉不准以及许多传统打印技术引起的典型问题。无需制版、打印灵活、没有最小批量限制。

技术优势：最高超过每分钟 60 米的直线打印速度；400dpi；可变墨滴技术；适用于绝大数瓦楞纸；颜色管理方便、简单、快捷；色域更广泛；墨水统计功能；较低的维护和人工成本；参数调整快捷；具备自动清洗功能；实时数据统计；图像过渡柔和，表现更有张力；非接触式印刷，操作简单；可以按照订单进行多个计划排产，订单可以是最小单位；可进行大幅面印刷和多色印刷，印刷效果可与胶印、柔印媲美；无需制版，版面内容修改灵活；采用水性墨水，对环境污染小。

惠州市德钢技术有限公司

展位号：6D370



全自动钉糊一体糊箱机

整机均采用全伺服设计，运行更稳定，定位更准确；选用线性导轨使导板移动更平稳，无抖动；全新开发的电控软件，及图档调版功能，真正的实现全方位调整，无需任何工具，换版时间低至 5 分钟。选用意大利 SIK 高速跑步钉头，主要生产代表产品 为空调包装纸箱、冰箱包装纸箱、电脑包装纸箱及各类大型钉、糊纸箱。创新重型结构，钉糊两用，配合精简换单模式，化繁为简，智能、高速、精准，是高品质产品之优选。

深圳市万德数字科技有限公司

展位号：8D425



WDUV200++ Single Pass 高速 UV 彩色瓦楞数码印刷机

万德数科将 WDUV200++ Single Pass 高速瓦楞数码印刷机的物理基准精度从 600dpi 升级为 1200dpi，生产速度最高可达 150 米 / 分钟，一机实现速度与精度的完美结合，70% 左右的传统彩印包装市场因此迎来革新商机。

这款走在行业前端的 UV 瓦楞纸板高速数码印刷机，印刷宽幅可定制为 800mm-2500mm，当然也可以根据客户需求定制。它采用数码喷墨印刷技术，搭配 128 个工业级喷头，达到 1200dpi 物理基准精度，多任务订单可连续不停机打印，支持可变数据功能，选配 ERP 对接端口，升级全自动收送料挡板开合调节；采用专用 UV 墨水材料附着力强，光泽度高，一机满足黄白牛卡，涂布纸等不同材料需求；可选用 CMYK 或 CMYK+W 喷印模式，高品质印刷效果可媲美传统专色印刷。

青岛开拓数控设备有限公司

展位号：8D410



瓦楞纸板生产线全自动干部设备

配线幅宽：2500、2800、3100、3300 毫米

配线速度：350、400、450 米 / 分

换单速度：350 米 / 分

- 全自动预压零压型薄刀纵切压线机：四排压线轮配置，实现预压、零压、凹压、平压、凸压。
- 永磁同步伺服控制排单、1 秒换单，永磁同步伺服控制纵切、压线。
- 全自动螺旋刀横切机：合金钢薄壁螺旋刀轴，永磁同步伺服控制横切，永磁同步伺服控制进出纸输送。
- 全自动龙门错位堆码机：龙门式堆码，全程永磁同步伺服控制。
- 准确计数、自动换单换垛、整齐堆码、前后错位堆码。

山东信川机械有限责任公司

展位号：6D420



卡匣 / 前缘送纸 / 下吸风送纸全自动平压平全清废模切机

“零”点运动送纸，送纸精度±0.05mm 零摩擦零位移，未送纸，先保护，从根本上解决印刷面刮花问题，核心组件意大利原装进口无易损件消耗品，可适用各种曲翘弯曲类纸板。

高速精密前缘送纸，有效防止送纸时在纸张表面产生的刮痕，变频控制风量调节，能适应不同瓦楞纸板的送纸要求，吸风区域可按纸张大小调节并配有大功率风机。

广东小华包装机械有限公司

展位号：8D510



XHDS-3000 型全自动制胶系统

双系统冗余设计，具备灵活的配方处理能力，满足大型纸品厂多条高速瓦线 24 小时生产需求；具备中央监控功能，可以在需方的地方；采用最新的云技术，可用智能手机通过网络访问制机机查询设备的工作状态;实时粘度电流温度曲线(配方流程数字化)；自动选择配方，自动执行制胶流程，自动储存胶水，自动往机台输送胶水。具备为人值守功能，自动、手动、全自动模式根据需要切换；全部采用不锈钢材料制作，全系统免维护设计，保证长时间平稳运行；特有的 Quick Save（快速挽救）功能，避免制胶过程中粘度意外升高情况发生；采用专利设计的风力输送系统，淀粉上料速度快，分散彻底；特有碱液管路自动清空功能，防止管道结晶堵塞；备有粉状和液体化学添加剂的储送系统，适合高速瓦线和特殊纸板生产需求；化碱储桶和储胶桶自动保温功能，满足纸板线各种工况需求；碱液储罐独立称重，精确化减，精确投放，并适合使用工业液碱；粘度在线实时检测，有效监控制胶流程，保证制胶质量；适用于各种淀粉，可废水制胶，符合环保要求。

广东天龙油墨有限公司

展位号：6A150



丙烯酸树脂

- 丙烯酸乳液用于水性油墨，水性光油，水性涂层领域
- 丙烯酸树脂水性油墨，丙烯酸乳液，水性涂层等领域

陕西北人印刷机械有限责任公司

展位号：4C500



FIL350 机组式柔版印刷机

FIL350 机组式柔版印刷机是适用于纸箱、纸杯、纸袋、快餐盒、餐盘纸等产品的印刷设备，该设备攻能齐全，操作简单，生产过程中废品少，设备最高速度 350m/min，效率高，节能，安全，环保，非常适合现阶段国家对低碳、环保、安全的要求。

东光县华宇纸箱机械有限公司

展位号：6D270



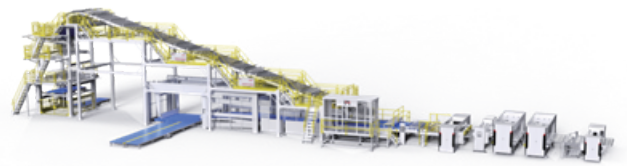
全电脑全程吸附五色上光烘干模切机

主传动马达采用变频控制机器运转速度。主马达传动皮带传输扭力时规皮带。主传动齿轮工具钢材质 60°HRC 硬度热处理。主传动齿轮齿型表面研磨加工，精度高、耐磨损、齿轮寿命长。免键式轴环固定主传动齿轮与传动轴。吸风箱集中润滑给油装置，避免润滑保养遗漏注油。黄油分配器单孔出口确保黄油注入到轴承。各单元齿轮箱润滑油以泵喷射循环式润滑，并有专用平油

器平衡各机组油箱油位。前缘送纸吸风量变频器调整。气压控制元件集中配置。采用前缘送纸机构（四轴）。以纸板前缘做为定位基准，符合印刷、开槽、模切之定位基准。上印式，机壁开合式机座，吸风传送走纸板压辊、传送轮同步升降装置。铝合金表面陶瓷处理传送轮，较胶轮有更长使用寿命，长期维持纸板传送精准度。随纸板宽度气动调整吸附范围。吸风箱吸力依照不同尺寸之纸板需求可调整适当吸力红外线干燥可调温控系统伺服马达独立驱动自动跟速，隔离了模切震动对印刷的影响。

青岛佳友精密机械有限公司

展位号：8A15



摆臂式全自动连续纸板堆码机

- 爬坡输送段变频电机、变频器控制，纸板平稳输送，准确计数；
- 输送速度与大线纸板速度自动同步；
- 摆臂折叠机构，伺服驱动，自动跟随碰线机，精准折叠；
- 折叠堆垛到设定数量时，自动切断分批，自动切断分批，保证生产效率；
- 模组带式吊篮堆码平台，伺服电机驱动升降动作，保证堆码动作平稳、堆码整齐；
- 堆码高度达到设定数量时，变频控制下自动平稳横向输出纸垛；
- CE 标准制作，机械操作安全，电柜独立密封，标配工业空调；运行速度快、性能稳定。

江西华宇科技有限公司

展位号：8A210



全自动制胶机

- 全自动制胶机具有以下优点：
- 胶水制作过程全自动化控制，可以完全避免因人为因素造成胶水质量的不稳定性。
 - 多组配方可设定，可根据不同的季节和不同的环境设定不同的配方。
 - 可根据原材料的变化，自动调整工艺，从而确保胶水的粘度。
 - 根据不同的流水线，自动选择准确的配方，以适应不同的需求。
 - 制胶和用胶过程由机器自动完成，大大降低了工作强度，不需要专业人员制胶。

- 具有国际先进的在线粘度测试仪。
- 各种原材料自动统计汇总成 EXCEL 文档，流水线胶水用量自动统计（选配），提供客户无时无刻远程打印报表，便于成本的控制和生产考核（选配）。
- 提供远程监控与操作功能，可以让管理人员坐在办公室就能够启停设备，随时掌握设备。

广东肇庆西江机械制造有限公司

展位号：8B230



全自动智能高速瓦楞纸板生产线系列

智能的高速瓦楞纸板生产线 - 实现高产量输出与多订单点数输出。全自动智能 4.0 总线控制，集成数据生产管理系统、远程实时在线数据系统、原材料消耗以及客户终端数据的综合数据库。高效节能自动温控系统，实现纸张克重，能源消耗与车速的实时匹配。从单瓦到多层纸板的楞型组合、实现量身定做的快速转换（A、C、B、E、F、G）系列设备幅宽：1200-2800mm；设计速度：150m/min-350m/min 集成 WEST RIVER 综合优势技术和工艺，提供完整的纸箱工艺设计、人员培训直至交钥匙工程。

广东佳研特智能装备有限公司

展位号：8B235



纸箱设备 - 印刷开槽模切糊钉箱联动线

- 核心优势：
- 三层五层纸箱生产同速
 - 上印和下印可选
 - 上折和下折、糊箱和钉箱可选
 - 最大糊箱速度 380 张 / 分钟
 - 最大钉箱速度 140 张 / 分钟
 - 印刷精度 ±0.5mm
 - 换单时间 5-10 分钟
 - 糊钉箱计数排出部为整机韩国制造、韩国原装进口

广州台盛纸箱机械有限公司

展位号：6D555



TSG-2S 全程真空吸附全电脑高速印刷开槽模切机

机传动全程真空吸附印刷更精准更清晰；整台机器是按照高要求、可靠性功能及安全性而设计制造；特别增设电脑远程维护，快速解决设备故障，提高维修效率，降低维修成本；选用优质材料及配件，所有传动辊材质均为优质钢，镀硬铬、表面研磨；采用进口传动齿轮，传动齿轮加硬，研磨而成，洛氏硬度 >60 度；应用免键连接环，减少中心磨损，虚位放大，保持长期印刷套准；自动归零，自动复位；机油自动平衡装置，保持各单元机油同一水平；独立电脑台控制，可储存常用订单，可储存订单数量能达到 1000 条。换单快捷，操作更方便；各单元内设置急停开关，可由内部停止各单元移动，确保内部操作人员的安全；整机各单元自动或独立分离，操作更方便，行走时持续响铃警示，确保操作人员安全；整机线架槽下方安装有大屏幕数显表，显示整机印刷速度（按张 / 小时显示），便于操作人员在机器不同方向很容易看见机器的运转速度。

广东英科集团股份有限公司

展位号：6A206



高档纸箱水性油墨（WSP 系列）

本系列产品由水性丙烯酸树脂及乳液、各种色系的颜料和水性助剂组成。具有显色好，快干，印刷精美和一定的耐晒、防水、抗磨等性能。

江苏旭田环保机械有限公司

展位号：8A90



液压打包机

废纸液压广泛应用于废纸、废旧纸板、纸箱厂边角料等松散物的压缩打包。

力生機械製造有限公司

展位号：6A210



全自动打包机

可处理瓦楞纸、卡纸、纸边料等废弃物料压缩打包；高效能、低噪音的液压回路系统，全部采用自主研发的油路系统，使整机性能稳定、无震动；独特的分散型剪刀设计，提供了切纸效能，节省能源，使用寿命长；出包长度可自由设定，记录出包值准确；可配纸器分离器设计，使用方便，对碎纸的处理能力增强。

南通佳宝机械有限公司

展位号：6A195



瓦楞纸排废系统

方案通过多种设备的合理组合以及精确的数据计算，实现客户整厂纵切机、印刷机、模切机产生废料的输送、收集、压缩、打包、除尘于一体的无人化、自动化的运行方式。



2026中国国际彩盒展



即刻登记
免100元现场门票

展品范围

- ◆ 印前设备类
- ◆ 印刷设备类
- ◆ 折叠纸盒印后加工设备类
- ◆ 硬盒加工设备类
- ◆ 塑（胶）盒加工设备类
- ◆ 食品纸容器设备
- ◆ 制袋设备类
- ◆ 纸张类
- ◆ 耗材及配件类
- ◆ 软件、自动化类
- ◆ 服务类
- ◆ 厂房配套设备类
- ◆ 检测仪器类
- ◆ 内部物流输送系统

展会亮点

- ◆ 高附加值专区——着眼于彩盒印后加工新工艺，全自动连线设备，拓展高利润业务领域，深度挖掘高附加值工艺
- ◆ 细分精品盒及硬盒、制袋、食品纸容器设备、印刷包装耗材、特种纸五大专区，享受高匹配个性化采购服务
- ◆ 推出“印刷包装环保碳中和专区”帮助彩印包装企业快速响应环保政策，甚至收获双碳政策下的变革红利
- ◆ 针对精益化生产、盈利模式、战略诊断等精选议题，专业培训为彩盒企业全方位排忧解难
- ◆ 30余场重磅活动，一手掌握行业当下最敏感、最热点话题

八大解决方案

- ◆ 折叠纸盒制造加工解决方案
- ◆ 硬盒成型解决方案
- ◆ 新型表面处理解决方案
- ◆ 糊盒检品解决方案
- ◆ 模切加工解决方案
- ◆ 食品纸容器解决方案
- ◆ 印刷制袋连线解决方案
- ◆ 彩盒连线制造设备解决方案

2026 中国国际彩盒展

展品前瞻

广东锋驰印刷机械有限公司

展位号：4B310



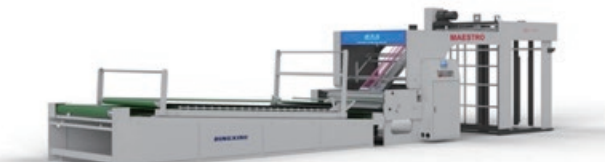
智能高速裱纸机

GW 系列智能高速裱纸机

- 全数字化操作系统自动调机，胶水数字显示自动调胶量、调高低。
- 裱纸最高速度 16000 张 / 小时，全国最高时速。
- 加大直径 150mm 滚筒，双轴承自动加油系统，设备免维护。
- 前缘送纸适合各种变形弯翘瓦楞及纸板。

东莞市顶艺机械有限公司

展位号：4C440



全自动高速裱纸机

- 电脑化高速贴合，每小时可达 10000 张（纸长 600mm）。
- 高速运转顺畅，前吸式飞达，纸张尺寸转换免调校。
- 飞达座：E 型低台堆纸板设计，可将待贴合纸张以拖板车推入就位，可选配加装轨道辅助预叠堆纸台。
- 高精度涂布轮，上胶轮挡胶机构，自动液面控制，高速运转不溢胶，能调节胶水回流。
- 上下纸张对位，精确高速顺畅。利用多组电眼感知底纸前进位置，使面纸两侧伺服马达做独立传动补偿。

东台景宏机械科技有限公司

展位号：4C420



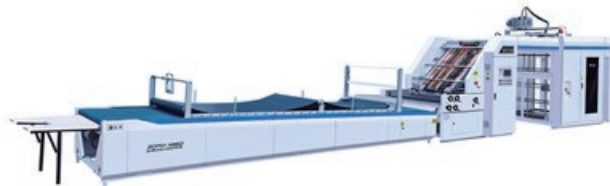
高速全自动糊盒（箱）机

模块化结构设计，可依照客户需求提供机型功能的升级；整机传动方式采用独立电机传动；特有纸张修正装置；增强增宽的上下带传动，适合于瓦楞纸箱；整机导板调节电动移动系统，调试便

利；上、下带板移动采用直线导轨系统，确保移动的机械精度；人性化设计的附件安装，简单方便操作；一个六角扳手可调试产品，操作便捷；压着部齐纸装置及收纸部拍齐装置，可有效改善瓦楞产品的喇叭口现象；收纸部压力调节采用气缸式压力系统，便于调节压力，使产品有效粘合；触摸屏控制面板；遥控器方便操作者远程控制机器的启动与停止。

安徽振新李辰机械制造有限公司

展位号：4D560



全自动高速裱纸机

本机可以将纸张与瓦楞纸板进行贴裱，以增加材料的强度和厚度。模切后，可用于各种瓦楞彩箱。

温州永顺机械有限公司

展位号：4D555



自动覆膜机 / 全自动上光机

方便智能控制：一键启动节能：电磁加热与油加热结合，快速加热，热利用率高。高安全系数：外部设计，安全可靠的操作。热刀分切：专用于各种不同薄膜（OPP、PET、PVC）的分切，易于调整。

上海耀科印刷机械有限公司

展位号：4C430



NIKKO JY-1450E 全自动全清废模切机

上吸式飞达，全清废配置，承印物表面避擦伤设计。纸张适应范围：最薄 157 克纸张，最厚 9mm 瓦楞。

东莞市上捷自动化设备有限公司

展位号: 4D715



SJ-90ACT

- 最大可贴产品（宽 * 长）：900mm*860mm
- 稳定作业速度：50-90 米
- 产品类别：给纸部 128g 覆膜以上卡纸，各瓦楞板
- 可左右双工位贴胶
- 同时连接贴头数：4 个
- 贴头配置：20mm 内易撕带贴头，双面胶贴头选配：35mm-70mm-180mm
- 吸风皮带：带强力吸风装置
- 收纸部：配计数收纸部
- 贴胶精度：前后误差 ±1.5mm 之内，左右偏差 1mm 内
- 其他：双面胶贴头可切纤维易撕带：易撕带贴头可兼容小卷透明易撕带：内径 75，总长 50 米之内

深圳市阿德沃自动化科技有限公司

展位号: 4A270



多功能大理石

- 大理石机台：刚性高，稳定性好，台面水平精度更高，机器长久使用下也可保持产品的加工精度。
- 送料方式驱动动力区别于传统模式，使用了高精度直线电机模组，送料精度高，反应速度快，大大提高精度和速度。
- 多组磨边:可安装两组 / 三组磨槽锯片,可适应不同刀模板需求。
- 六组冲切模具：可同时安装两种不同刀锋的模具，大大降低换刀频率，节省人工。其中 4 组模具可以自动上下，兼容高、低桥位不换模,23.8-32 共用一套鹰嘴平切模具,功能更加人性化。
- 弯曲剪断一体组合：可实现无人接刀，解放双手 - 选装。
- 正反剪刀组合：软件自动识别方向，安现左右正反剪。

温州市展田包装机械有限公司

展位号: 4D531



糊盒机

我司糊盒机速度快，性能高，调试简单极易上手。整机无线遥控，PLC 集成控制，功能多样化，可自主选配新增功能，实现无忧生产。我司设备对于目前包装行业竞争力强，业务品种繁多、量少、交货时间紧等情况带来极大的便利，是印刷包装行业的理想设备。

东莞市威能印刷技术有限公司

展位号: 4D530



全自动纸堆翻转整理机

WPT-1250B. WPT1450A. WPT1650A. 自动纸堆翻转整理机是将印前印后的单张纸纸堆进行松散、除尘、减少油墨气味、纸张边缘呈 90 度整齐、换专用卡板、双面印刷时将纸堆进行自动翻面的自动化设备。此设备采用自动一键式启动操作，从而减轻按劳强度及节省按劳力，提高生产效率及印刷品质，减少印刷及后道加工设备出现双张停机的机率。

温州金玖包装机械有限公司

展位号: 4D740



水果盒成型机

设备可代替人工折盒，提升生产效率，降低用人成本，纸盒品质也会有极大的提升。

深圳市金诚激光设备有限公司

展位号: 4A100



激光切割机械设备

激光刀模切割机特点：价格优惠，投资风险低，回报快，相比动辄上百万的激光刀模切割机，我们的价格不再让您望而却步；可一次性切割 18mm，20mm，22mm，25mm 木板，PVC 胶板以外同时还能切割金属板材（吸塑刀模）；切割速度快，可切割刀模板、奥松板、高密度板、亚克力板、钢板、铁板等。优化混合光路，减少激光折射，操作调整简单，切缝均匀；XY 双方向进口双螺母精密滚珠丝杆传动（比一般精度更高）；采用日本安川伺服驱动、配合台湾原装进口滚珠丝杆，运行如虎添翼，长年使用依旧保证丝杆精度。标配智能电子随动激光头切割系统，自动适应材料弯曲及厚薄的高低不平，保证切缝一致；随机自动吹气保护开光开气系统；强力抽排烟系统，工作时烟尘很少，创造良好的工作环境；专业激光制冷系统与空气过滤器；独立控制单元，液晶显示界面丰富，可以直接在液晶修改大部分的机械与切割参数，64M 的图形数据贮存空间充分满足大文件的需要；德国原装进口专业刀模切割控制软件及人性化刀模图形处理系统（含自动桥位生成系统）；工业级机床，经退火去除应力处理，加固机身长年使用不变形。

温州力跃机械制造有限公司

展位号: 4C405



全自动高速双片糊箱机

双片糊箱机是我公司结合国内外市场需求变化，综合分析国内外同类产品，并在深入研究加工制造及生产工艺的基础上，研制出的新型“节人、高效”“性能卓越”的双片糊箱机。

江苏日通机械科技有限公司

展位号: 4C425

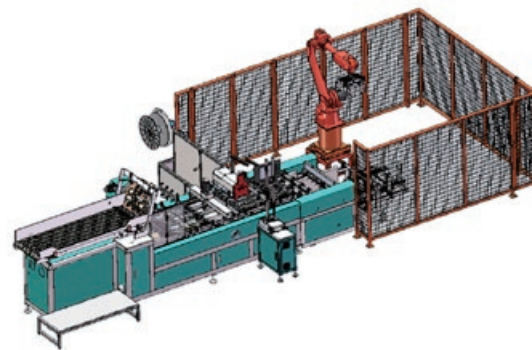


RT-1100 对线贴窗机

全自动贴窗机是为开窗彩盒，彩箱贴膜的专用设备，是目前国内贴窗机最先进的机型。完美的人性化设计理念使本机拥有高效率、高精度、高稳定性和简易操作等特点。本机能适用卡纸和瓦楞纸，采用不停机给纸的底板纸方式单张分离纸堆，经过推规定位，柔性版模块印胶，稳定精准的膜片的切口和横刀裁切后，实现对纸巾盒、礼品盒、玩具盒、衬衫盒、牛奶箱等窗口进行贴膜功能。主机机架采用首钢 30mm 钢板，经热处理定性，数控机床加工而成。保证机械运行平稳，质量稳定。机械分给纸，定位，上胶，贴膜，收纸五大部分。给纸部采用美国进口深槽型飞达带，配合我公司独特的托板式间歇给纸方式保证给纸顺畅平稳，不易出双张，空张。使整机速度提高为 7000 张每小时，吸风皮带和收纸传送带使用进口西格林皮带。机械传动链条均使用日本征和链条。机械关键部分使用日本精工轴承达 50%，控制部分按钮、接触器使用德国施耐德，人机界面使用台湾威纶，PLC、变频器使用台湾台达，各光电开关使用欧姆龙，电机使用台湾东元变频调速电机，控制部分实行 95% 进口。本机设计合理，质量稳定，操作简单，易学，是您印刷包装事业上的好帮手。

东莞市福莱利机械科技有限公司

展位号: 4C403



CCJ8050 系列塑胶纸箱提手穿插机

CCJX 系列自动片纸箱提手穿插机全自动智能生产线每小时可穿插 3600 个提手并码垛，生产合格率：99.99%，机器正常运转率 85% 以上，仅需两人操作，主要负责添加纸箱板，更换提手料盘底板，产品入库和监护机器，两班运转可代替 16 个人工的工作。是目前国内唯一一款成熟可靠、经济实用的全自动纸箱提手穿插设备。

广州市迅越软件有限公司

展位号：4D725



迅越软件 MES+ERP 一体化智能工厂信息化解决方案

采用全新研发 XyTech 架构技术，结合了智迅中台抽象技术和迅印云链应用集成，具备极强的抽象能力和低代码开发的优势，并且系统具备高可扩展性和适应性，满足快速开发个性化需求的应用。

- B/S 架构：使用户可以通过浏览器访问，随时管理工厂，大大简化用户的操作和部署流程。
- 迅印云链微服务：使得用户的系统更加模块化、可维护性更高，独立构建应用程序所需服务，提高了系统的可靠性和强扩展集成性。
- 智迅中台抽象技术：为印企构建了一个全新的信息化底座，通过合理的抽象层次和接口设计，使用户的系统具备更好的可扩展性和适应性，能够快速响应市场变化和用户需求。

瑞安市立林机械有限公司

展位号：5A28



LES-1100+LST-41100 (2+2) 全自动柔版印刷三边封纸袋机

该机是将原色卷筒纸经过印刷单元印刷、局部涂胶、粘合、粘贴封口胶条、亦可分切双线、裁切、成品袋输出一次完成。该机型操作更方便，更高效，更稳定，适用于生产各种不同纸质包装袋、服装包装袋、小家电包装袋、水果包装袋等等环保包装纸袋。

江阴市航佳机械有限公司

展位号：4D775



HJ-KP001S 全自动三边封牛皮纸制袋机

- 此设备使产品一步成型，代替原先半自动设备和手工打造部分，更有效提高产能，使产品规格、品相美观统一。
- 设备的功能部位、操作程序、操作界面经过多次测试优化，使操作师傅能轻松应对，简单易懂。
- 特点：触摸屏控制，持久运行，搞笑产，光标跟，自动喷，自动纠偏。

温州隆华机械有限公司

展位号：5A145



高速高周波柔软线胶盒模切机

LH-850G 是隆华结合高速平张模切机优势和高周波模切机功能，研发生产出来的创新性产品。该机适用于各种材质印刷胶盒，相对于普通的模切，高周波柔软线做出来的胶盒：压线不发白，柔软易折，切口光滑无毛刺，折边久折反折不爆线，盒型立挺，立体感强等优势。

玉田县诚远印刷包装机械有限公司

展位号：4D590



MY-2100 全自动模切压痕机

结合国内外同类产品的优越性能研制开发的适用于高档彩箱、彩盒模切的专用设备。本机应用高强度叼纸牙排，先进的开牙叼纸机构能适应各类型板纸、卡纸、瓦楞纸；前后定位及侧定位机构使纸张的模切精度得以保证。具备高精度间歇机构；动作迅速的气动离合，气动锁版。使用可编程控制器及人机界面，数字显示机器的工作速度、加工张数、总运行时间；机器的故障显示使故障排除操作非常方便。应用变频器控制主电机，无级调速，运行平稳。本机多处设有传感器和安全装置，保障机器正常工作和人身安全。模切压力调节方便，可进行选择性无叼口模切等性能，使该机成为一台性价比比较高的产品。

东莞市金马智能制造有限公司

展位号：4B280



东莞市金马智能制造有限公司是国内领先专业研发、生产、销售天地盖成型设备的企业。公司的主要产品是全自动智能化及半自动天地盖成型设备，其广泛用于手机盒、饰品盒、食品盒、鞋盒、首饰胶盒和其它各类礼品盒的生产和制造。

浙江宝隆机械有限公司

展位号：5C415



1050 烫金深压纹模切机

除具备普通模切机对纸张、纸板等各种纸包装用品进行模切压痕、冷压凹凸的功能外、深压纹模切，还具备普通烫金和全息定位烫金功能，此机器利用伺服电机传导镀有电化铝的PE薄膜入模切部，经加热的烫金板把电化铝烫到印刷过的卡纸。采用12温区加热可独立调整、节约能源、恒温稳定。每小时最多可以处理模切状态7500印张，烫金状态6000张；可以加工最大1050 x 750 mm，最小400 x 360 mm的纸张。具有工作速度快、安全性高、易操作等特点。

浙江劲豹机械有限公司

展位号：5B285



全伺服网版印刷机

JB-106C 是劲豹公司自主研发生产，具有自主知识产权的新款智能丝网印刷机，且拥有三项发明专利、五项实用新型专利的业内尖端产品，在确保印品质量要求下全尺寸印刷，速度可达4500张/小时，如挑择个性化产品印刷时速度更高达5000张/小时，是当今纸塑精品包装、陶瓷及玻璃花纸、纺织品转移、金属标牌、塑料薄膜开关、电子电器相关组件等行业的不二之选。

东莞市益松数控科技有限公司

展位号：4A225



益松刀模板全自动贴胶机

智能化全自动生成海绵条、分段、全自动粘贴。采带背胶海绵胶，材料无浪费，速度快、精度高、提升模切品质。益松刀模板全自动贴胶机使得刀模贴弹绵工作变得简单方便、省事、省人工，不用再为安排人手、工伤风险、贴绵品质低、贴的慢等长期困扰行业的痛点而苦恼。

东莞市耀辉智能科技有限公司

展位号：4B395



全自动伺服液压烫金机（预装纸）

- 预装纸结构设计，在 YH-900SCZ 的功能基础上增加了预装纸结构，可以更好的节约上下料时间，生产效率进一步提升。
- 外观设计更科技，在提高审美效果基础上整机基本无运动部位裸露，安全系数更高。适用于：各种印刷纸张烫金。



2026华南国际数字印刷技术展



即刻登记
免100元现场门票

展品范围

- ◆ 数字化印前软件及设备
- ◆ 数字化印刷设备&技术
- ◆ 喷头&板卡&油墨&耗材配件
- ◆ 数字化印后及包装加工设备

展会亮点

- ◆ 纸箱数码印刷开槽钉机联动线，彩盒数码印刷切割一体机，完美呈现工业级数码印刷的高效性
- ◆ 白墨，单黑，彩墨新工艺解决方案，大大提高色彩表现力
- ◆ 涂布纸，铜版纸，白板纸彩盒打印新方案，媲美胶印品质
- ◆ 喷头及油墨全新升级，速度达到150米/秒，精度达到1200*1200DPI，每批次的数码样品100%色彩一致性，高粘度喷墨使油墨节省50%
- ◆ 如何快速实现包装的实物打样？从而大幅度减少打样成本，缩短上市周期？
- ◆ 圆柱体，纸袋、纸塑、玻璃瓶包装如何实现个性化定制化？
- ◆ 结合AI的印前处理、色彩管理以及高效制图，提升生产效率

八大解决方案

- ◆ 纸箱数字印刷设备/技术
- ◆ 彩盒数字印刷设备/技术
- ◆ 软包装数字印刷设备/技术
- ◆ 标签数字印刷设备/技术
- ◆ 包装盒&圆柱体UV打印解决方案
- ◆ 数码烫金上光解决方案
- ◆ 一物一码整体解决方案
- ◆ 数字印刷喷头/墨水解决方案
- ◆ 印前包装设计/流程管理软件/系统板卡

2026 华南国际数字印刷技术展

展品前瞻

深圳市润天智数字设备股份有限公司

展位号: 2B130



彩神 Rhino2500 高速瓦楞纸数码印刷机

- 工业级 Single-Pass 数码喷墨印刷机
- 最高产能达到 90m/min
- 最大打印宽幅 1610mm
- 印刷宽幅可按需配置
- 行业首创自动化调节功能

广州精陶机电设备有限公司

展位号: 2C30



SCB1600 通过式高速瓦楞数字印刷机

- 使用循环喷头及墨水循环系统，生产过程中无需闪喷，墨水的浪费不到 3%。
- PLC 系统和上位机系统数据可交互，四轴进纸自动适应纸板，极大的减少转产速度，换单时间不超过 25 秒。

苏州叠创机电科技有限公司

展位号: 2D30



戈润牌 GR1824 直出式纸箱数码印刷机新款

- 生产快捷：Singlepass 高速无版印刷机在大量订单变化情况下仍能日产数万平米。一台抵上几台传统印刷机（常见工厂需要换版时）。
- 无需制版：传统印刷机需要制版，费事又耗钱，Singlepass 高速无版印刷机无需制版，使用先进的数字喷墨打印技术，操作方便，简单易用。
- 低碳环保：传统印刷机更换品种时需要清洗机台，产生大量污水污染环境；Singlepass 高速无版印刷机采用四原色喷墨打印技术，无需洗机。
- 节省人工：传统印刷机对工人印刷技术要求高、人工多、调机过程繁琐、耗时耗力、生产效率低；Singlepass 高速无版印刷机采用电脑制图、电脑调色、电脑保存、按需打印、省时省力、生产效率高。
- 整体式布局：新款整体式布局紧凑安全，提升与车间的匹配度，有利于管理和提升效率。

深圳市印捷数码智能科技有限公司

展位号: 2B140



扫描式瓦楞纸箱数码印刷机

全自动前缘送纸；单 Pass 成图；四色印刷，印刷精度高达 1200DPI，实现高精度图像印刷；可变数据：高效无缝换单，多个订单可连续不停机打印；采用自主研发专用墨水，防水和颜色显色效果在行业内处于领先地位；可对接开槽设备。

瑞安市博业激光应用技术有限公司

展位号: 2C20



SP12A4-16R 数码印刷机

SP12A4-16R 无版数码印刷机配备 16 个喷头。另同时配备真空吸附平台。打印速度达到 80 米 / 分钟。

青岛澳派智能包装有限公司

展位号: 2A125



纸箱成型机

澳派纸箱机 BM1800-Mini 是一款全自动开槽分纸压线一体纸箱机，专为“多品种、小批量散单生产”而设计。送纸、开槽、碰线、分切、压线、修边、打孔、粘箱一次完成，省时省力。最大进纸宽度 1800mm, 长度不限。全独立电机控制，约 1-6 秒更快速换单，更紧凑的尺寸，更省空间。高低线、异形箱，一次成型。100+ 箱型，满足定制需求。

壹钰机械科技(上海)有限公司

展位号: 2C40



全伺服智能开槽碰线机

- 本机是一台高端智能双模切开槽碰线纸箱机械，根据纸箱行业的发展需要精心研制而成并投放市场，深受市场的一致好评。主要针对家具箱及大规格纸箱和数码印刷及其他散单产品，该机器为客户解决了特大家具箱、特殊纸箱的生产难题。
- 机器主要功能可一次完成三层、五层、七层瓦楞纸板：送纸、预压、压线、开槽、打孔、碰线、切高低舌头。
- 纸箱开槽有两排刀座完成（前刀开前槽，后刀开后槽）可以完成高低盖，采用上模切刀，下优力胶垫辊及碰线，生产时纸箱正面朝下，成品后的纸箱外表美观。
- 整个机器由伺服电机和 PLC 触摸屏控制操作方便简单，可生产多款箱型，一键换单 20 秒之内完成。
- 前缘送纸采用伺服电机，确保送纸精度。双开槽部五刀盘分别由独立的伺服电机控制，前后两根刀轴由伺服电机单独控制，纵压线轴由伺服电机控制。主电机采用变频电机，前缘吸风

机变频调整变频器控制风量。

- 该机最主要特点是最小压线开槽宽度为 40mm（其他机型：60-90mm），切角最大宽度 200mm（其他机型 50-100mm），碰线最小间距 150mm 碰线槽盖 40mm 速度为 100 米。
- ★机器设计成三组（前缘送纸、双开槽部、碰线部）。

深圳市深思想科技有限公司

展位号: 2B20



数码印刷机

- 设备采用爱普生授权原装打印头，可实现可变墨点，4 级灰度打印，彩图色块打印更加细腻，
- 可实现多任务印刷，无需制版，扫码一键换单自动打印，自动化能力更强，省心更省力。
- 可变数据（静态文本、条形码、二维码）打印，一物一码，为管理提高安全性和效率，为营销实现超级定制。
- 灵活印刷，自动清洗，自动保湿，自动负压供墨系统。
- 获多项专利技术保护，可实现更加灵活的印刷方式和提供更加丰富的印刷方案。
- 打印速度更快，画质更精细。水墨打印效果好，打印成本低。

杭州爱科科技股份有限公司

展位号: 2A35



全新四代机 BK4 高速度数字化切割系统

是一款高速、单层（少量多层）物料切割系统，可自动精准地完成全切、半切、雕刻、V 型槽、折痕、标记等工艺，广泛应用于汽车内饰、广告、服装、家居、复合材料等领域。BK4 切割系统以其精准、灵活、高效的特点，为多行业的自动化生产提供解决方案。

爱司凯科技股份有限公司

展位号: 2B90



扫描式瓦楞纸数码打印机

扫描式瓦楞纸数码打印机通过喷头扫描将墨水喷印在瓦楞纸上，可实现高精度、多色彩印刷，适用于多种场景。

河北晟岗机械制造有限公司

展位号: 2B150



全自动电脑薄刀分纸压线机

功能特点：

- 人机界面— PLC 控制，本系统为机器人操作系统更具人性化，快速设置、秒数换单，大大缩短浪费调机时间。
- 本机可支持手动、（零散单）自动（大单）两种模式一键切换。
- 分纸刀、预压轮、压线轮自动独立调整。
- 左右手操作一键切换厚度 1.5-15（E 瓦到 7 层 3A）。
- 3 层、5 层、7 层纸板一键确定、间隙自动调整。
- 操作系统自动订单模式下可连接生管系统 ERP 支持扫码订单功能、可不停机调单、操作更简单、无误、每天可生产上千款散单。
- 设有手动 / 自动磨刀。
- 本机采用火车重轨作为移动刀座、线座的支撑滑道、稳定、顺畅。
- 前后摄像头师傅操作快捷、安全。
- 刀与刀之间最小分切宽度 130mm、最短送纸 180mm、130x180 不偏不斜。
- 前缘吸风送纸，精准点数。
- 点动微调。
- 智能图形操作系统、通俗、易懂、普通工人即可操作。
- 自定义刀、压线距离。
- 自动计数。
- 分纸、压线精度± 0.5mm。

深圳市上赢博纳科技有限公司

展位号: 2B52



包装印刷机透明二级墨盒

- 适用于水性墨水
- 高透光率，呈现墨水颜色，提升设备档次
- 可任意定做尺寸，满足个性化需求
- 配置多样化，接头数量可按需定制多机型喷头兼容

武汉亿力电子科技有限公司

展位号: 2C75



扫描式瓦楞纸数码印刷机

搭载日本爱普生 i3200-A1 工业级微压电式高精喷头，印刷最大宽度 2800mm，印刷最大产能 1500m²/ 小时。

广东国金智能科技有限公司

展位号: 2A130



扫描直出一体机

可以扫描式打印，也可以直出式打印，一键切换。

宁波瑞利时数控科技有限公司

展位号：2D70



包装打样机

- 印后视觉精准定位：摄像精确定位满足包装行业切割的咬口定位；同时也满足卡纸、对裱纸张、PVC 除裱瓦楞的所有产品的正面定位切割、压痕、划线、镂空、等工艺一次性成型；
- 半刀半透工艺：印后不干胶、标识标签、视觉精准定位实现半透切割；
- 压痕 / 暗线：根据不同承印材料的压痕或压暗线配备不同的压轮（可定制）；
- 背面切割：视觉定位瓦楞产品的包装背面切割；
- 视觉自动调整印后误差：润金软件的自动缩放功能解决印张、印张裱瓦变化，实现高精度裁切；
- 无刀模和配套耗材，无依赖技术工人；
- 全自动的电脑设计和自动的裁切配套设备，完全降低了生产成本，让小批量的订单也可以做到几分钱几块钱的成本。

青岛奈普智能包装科技有限公司

展位号：2C120



一体成型纸箱机

- 只需一个人操作设备
- 一次性进纸即可完成开槽、分纸、压线、冲孔、（黏胶、打印）省时省力
- 换单时间 3 秒左右，快速换单
- 100 多种箱型，满足多种定制需求

宁波安美达数控科技有限公司

展位号：2D40



切割机

- 数控切割机—B 系列有着科学简洁的布线系统和机箱电路设计，配备所有工具接口。
- 支持所有工具后期的增加升级，5 秒钟完成送料换床切割，功能强大的 CAD 编辑设计软件，完美结合蒙泰、CDR、AI。
- ONVX CALDERA, Printfactory 等软件；支持条形码读取刀模线数据库，提高工作效率，降低出错率，是一款满足您所有创意加工的高性价比智能设备。

深圳安德生印刷设备有限公司

展位号：2B10



安德生纸箱数码打印机 EDS-2500-A3

数码喷印刷，四色全彩打印，不需要套色，无需制版，一张起印，耗材环保，成本极低。
适合各种瓦楞纸板、纸箱，纸板印刷，设备全程分段吸风，多重纠偏功能，高速打印。
自动保湿功能，自动送纸装置，超宽幅面印刷，纸箱厂必不可少的彩印，散单印刷设备。

佛山市南海汉光数码印刷设备有限公司

展位号：2C01



最新款彩色数码印刷机

1、与众不同的输出效果。2、“低熔”乳化聚合干。3、名片、证卡、信封、信纸。4、彩色高档菜谱、歌单酒水单。5、新型高精度 IDC 传感器，可确保更稳定的输出。6、运营成本控制。7、优于胶印油墨的抗褪色性能。8、提供完善的技术支持。

珠海天威新材料股份有限公司

展位号：2A100



瓦楞纸印刷染料墨水

- 选择抗 UV 性能更佳原材料，配合涂布液，色彩耐候时间更持久。
- 喷头匹配性佳，满足 One Pass 高速连续打印，环境适应性强
- 高速打印，干燥快不晕色，高色彩饱和度，颜色艳丽
- 满足国家环保政策要求，无污染，绿色环保，符合纸箱行业标准。

广州诚和电子科技有限公司

展位号：2C60



数码打印机小批量生产

高精相片级打印精度；宽幅可印宽度达到 1.2 米；高速 6-10 平方 / 小时生产速度；兼容可装达 100 米卷装或单张材料。

广州吉辉电子设备有限公司

展位号：2B60



XL-1304F 四头印刷机

- 八色墨水色域广，配合 Fiery RIP 算法，能满足国际、国内多个色彩管理标准。
- 黄金宽度 1300mm 小批量定制款数码打印机，适合白卡、灰卡、铜版纸、牛皮纸、书纸等。
- 专为单张、卷纸打印设计的平台结构，保证纸张平稳不翘边。
- 适用多种包装：彩包、药包、茶包、酒包、美妆等。
- 20 平方米 / 小时，印刷机匹配覆膜机、切割机使用，完成小批量定制。

深圳市墨库新材料集团股份有限公司

展位号：2A39



铜版纸打印颜料墨水

- 实现铜版纸免加热
 - 耐光、耐候性优良，保存更持久
 - 纳米级研磨，打印流畅不宜堵头。
- 适用打印头：爱普生（Epson）Stylus Photo R330 / T60 / 1390 / ME330 / ME350 / ME10/ L110 / L301 / L801 等。
- 适用范围：包装盒、墙纸、灰板纸、卡纸、铜版纸、牛卡纸等。



2026华南国际纸展



即刻登记
免100元现场门票

展品范围

包装用纸：

瓦楞纸、牛皮纸、牛卡纸、白卡纸、灰板纸、白板纸

特种纸：

艺术纸、金银卡纸、装帧纸/布、植绒纸/布、防伪纸、装饰原纸、黑卡纸、色卡纸、皮革

印刷用纸：

铜版纸、双胶纸、轻涂纸、新闻纸

其他特种纸及纸板

展会亮点

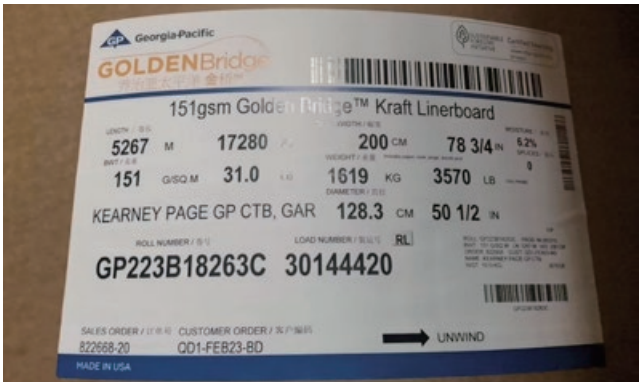
- ◆ 纸厂与下游全类别客户沟通的专业平台，丰富原纸采购渠道，降低生产成本
- ◆ 海外资源丰富，汇聚众多海外纸厂资源
- ◆ 同期举办多场活动，聚焦产业形式、市场分析、纸价走势、环保等 热点话题

2026 华南国际纸展

展品前瞻

青岛新锦华盛国际贸易有限公司

展位号：5A115



GP 牛卡纸

GP 牛卡打造高端产品包装，具有表面光滑，纯木浆，食品级，强度高，耐破度高等特性；可应用于食品包装袋，纸箱，纸板，印刷品。

南通中包国际贸易有限公司

展位号：5B68



白面牛卡

白面牛卡面层为漂白浆，底层为未漂白浆的高性能包装纸张，即使在不同的气候条件下，强度属性也能保持稳定。白面牛卡不仅对瓦楞纸箱的彩印发展有很大的帮助，在日益重视销售包装的今天，白面牛卡也会在彩印纸盒的领域中显示出优越性。
克重：105/115/125/135/160/175/200/250/280/325gsm 纸筒芯 100mm

浙江一树纸业集团有限公司

展位号：5A150

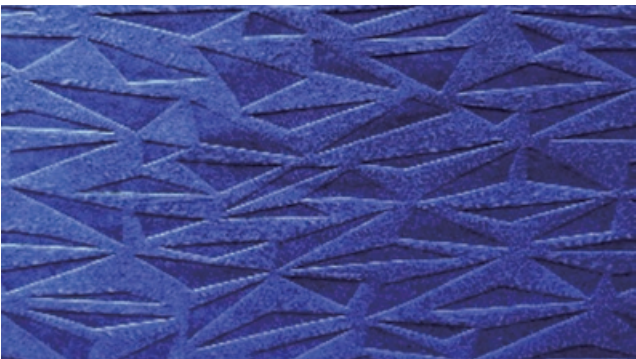


森绒纸

一树「森绒」系列，延续绿色环保的产品理念，严选 FSC 国际森林体系认证的 100% 长纤维木浆制造。源自森林之美的灵感启迪，每一张「森绒」系列纸都自带树木的天然肌理与凹凸触感。并在「森绒」的基础之上延展出「森绒色彩」、「森绒光彩」、「森绒质感」系列。
全系 35 种色彩选择，涵盖广阔色域，为设计开创无限精彩。

宁波市三鹰纸业有限公司

展位号：5A60



花纹纸

璀璨花韵原浆长纤维花纹纸系列新加入 30 个颜色，72 条纹路 2160 个单品全系列现货库存出售，新样本正在紧张装订中！

福特莱纸业（江苏）有限公司

展位号：5B78



福特色卡系列

180g 正度全开 787*1092mm 点击购买共 38 色可选。

北京丹诗帛工贸有限公司

展位号: 5A156



装帧布 骊帛系列

北京森罗万象纸品有限公司

展位号: 5A155



包装辅料：樱雪

布底裱纸，用于精装盒外侧包装或者本册封面包装，手提袋和各种卡片。

宝鸡科达特种纸业有限责任公司

展位号: 5B101



湿强覆铜箔板原纸

湿强覆铜箔板原纸是以全木浆为主要原料生产。产品用于电子、电器行业线路板制作。

深圳市宏蓝图纸业有限公司

展位号: 5B80



主营全色系白牛皮纸

克重范围 50-450 克，常备规格 635mm-2500mm。

亚太森博（江苏）浆纸有限公司

展位号: 5A120



星幻双面珠光纸

将绚丽色彩与精致质感合二为一。每一张纸都秉承精湛工艺，表面呈现出细腻均匀的珠光颗粒，触感顺滑，细节满分。无论是用于请柬、信封还是卡盒，都能让您的作品在光影流转间，绽放出独一无二的奢华光彩。



2026植物纤维及食品包装制造技术展



即刻登记
免100元现场门票

展品范围

- ◆ 食品纸容器制造设备
- ◆ 食品纸浆模塑制造设备
- ◆ 食品塑料容器制造设备
- ◆ 食品级可接触包装材料
- ◆ 自动化包装机械设备

展会亮点

- ◆ 涵盖食品包装的制造、加工、成型、检测
- ◆ 聚焦食品接触包装材料及加工设备
- ◆ 植物纤维及纸浆模塑创新应用
- ◆ 把握当下外卖行业带来的爆量包装需求
- ◆ 聚焦新盈利模式下的变革与创新

西安航天华阳机电装备有限公司

展位号：5B255



“E-霸”全伺服卫星式柔版印刷机

1. 中心滚筒直驱技术；2. 套筒式版辊、网纹辊；3. 整套西门子伺服控制系统；4. 不停机自动接料；5. 油墨管路自动清洗系统；6. 预套准系统；7. 预调压功能；8. 防挤印版功能；9. 历史订单存储功能；10. 生产订单智能管理系统；11. 自动调速干燥系统；12. 远程诊断、系统故障自动检测系统。

沙市轻工机械有限公司

展位号：5B250



涂布机

最大幅宽：8000mm
最高车速：1200m/min
刮刀单次最大涂布量：30g/m
生产方式：机内、机外涂布
涂布方式：组合刮刀涂布器、帘式涂布器、气刀涂布器等

广州华工环源绿色包装技术股份有限公司

展位号：5C455



纸浆模塑机器人餐具机

- 高性价比智能化控制系统；
- 生产运行灵活、精准稳定；
- 操作维护安全简单；
- 远程智能生产监控；
- 成型、定型、切边和堆叠一机内自动完成；
- 机器人智能串连各工序

浙江新发现机械制造有限公司

展位号：5B240



四代快速纸杯机

KSJ-160 全自动快速纸杯机用于生产单面和双面 PE 涂层的纸杯，能够制造冷热饮纸杯、咖啡杯、冰淇淋纸杯以及其它食品纸容器。

瑞安市华东包装机械有限公司

展位号：5C545



ZBJ-120T 全自动热收缩包装机

一次性塑料杯、纸杯、纸碗产品的单体或集体包装。

温州邦杰机械有限公司

展位号：5D640

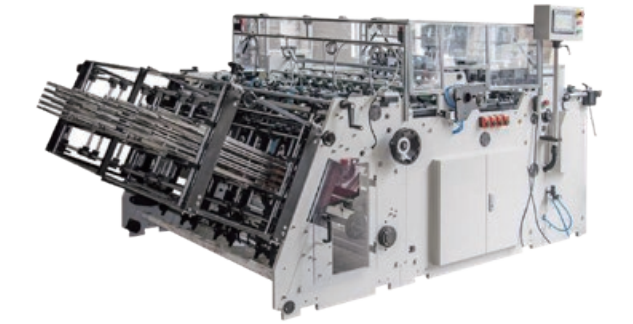


全自动高速纸盘机

BJ-SPT500Y/BJ-SPT500Q 全自动双工位平推纸盘（碟）成型机是我司根据市场需求，自主研发设计而成的，具有自动吸纸，加热成型，自动出盘以及恒温控制，自动计数，叠盘等功能，可直接配套流水性生产，是生产各种规格的圆形，方形纸碟以及异型纸碟的理想设备。可以根据客户的要求，配气缸式或液压式成型（供选）。

中山达远智造有限公司

展位号：5C540



立体纸盒机

纸盒机按照高标准设计制造，有 1-4 通道，供客户根据自身需求进行选择，每个通道能稳定高效的运行 200 个 / 分钟，干净卫生、成本低且环保。

嘉兴环强机械有限公司

展位号：5B220



N172 全自动快速纸杯机

N172 全自动快速纸杯机系我司凭借多年经验积淀，整合卧式与立式纸杯机的优劣之处，自主研发而成的一款纸杯成型机。其具备精度高、稳定性佳、噪音低、操作便捷的特性，属于一款高效稳定且性价比极高的纸杯成型设备。

佛山市顺德区致远纸塑设备有限公司

展位号：5D810



双缸双工位往复式送料成型机

本公司可提供纸浆模塑全套生产线的设备：制浆系统配套设备、真空配套设备、成型机，热压整形机，切边机、烘干配套等。我们的设备广泛应用于各类工业包装、餐包等行业。

广东必硕智能科技有限公司

展位号：5C470A



全自动餐具生产线

设备采用伺服电机+机械结构驱动，单机产能可达到 800kg/ 天，换算成 16g 餐具达 5.3 万件 / 天，可满足更多市场需求；热压采用网框转移方式，节省真空 30%，空压消耗节约 20%；这是餐具自动机节能降耗的一项重大技术突破：该设备可在线换网，暂停 1-3 分钟即可完成，设备稼动率更高，对生产影响几乎为零。大大提高了设备利用率，解决了行业发展的痛点。

苏州金纬汇杰科技有限公司

展位号：5C560



HJ24-M980D/Y 全自动纸浆模塑餐包类产品制成线

- 纸浆模塑制品主要利用蔗渣浆、竹浆、秸秆浆等天然植物纤维材料，通过模具塑造成型制成餐饮用具及工业包装类制品。
- 这些产品不仅具有良好的环保性能，还在自然环境下实现完全降解。

佛山楠亚环保机械有限公司

展位号：5D680

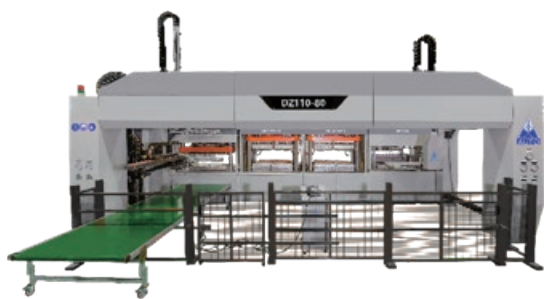


纸浆模塑餐具生产线

纸浆模塑餐具是由可持续材料制成的食品包装，以各种草本什物纤维为原料（甘蔗渣、竹浆、木浆、芦苇浆、稻草浆等），加入食用级防水、防油材料进行化学处理，真空脱水成型后，经模内干燥、热压、切边、消毒等工序制成。

汕头市凹凸包装机械有限公司

展位号：5C573



DZ110-80 纸浆模塑热压成型机

- 生产速度：2.7-3.2 模次 / 分钟
- 整机伺服控制·精准温控
- 自带润滑系统
- 耗气量低，相较于其他型号的 1/10
- 满足工包、食品及精包的工艺需求

佛山美石机械有限公司

展位号：5C572



美石机械小型全自动湿压机

美石机械小型全自动湿压机适合精品工包生产的品种多，批量小，质量要求高，人工成本高等复杂要求，具有如下特点：
板面 800x600，适合小批量产品，模具费用低；成型具备冷压功能，动作精度高，适合要求高，角度小的精品工包产品和杯盖等产品；全自动成型，热压，移出产品，成型、热压具有独立的伺服优雅系统驱动，平移伺服电机驱动，降低人工费用和人工劳动强度的同时速度快，精度高设备稳定性更强；整机结构简单，易于维护保养，易于模具更换；设备安全可靠，智能化；控制系统为工业 PLC，可装远程控制模块，工程师可以远程监控维护，并根据客户要求更改工艺等；设备为成型，热压一体机，运输安装便捷设备放置好，接上水、电、气、真空，浆料管即可生产；配上美石小型制浆和真空系统，可以组成闭环独立生产单元和其他系统设备互不干涉，生产灵活，浆料系统稳定干净。

广州同飞科技有限公司

展位号：5C576



因圣红外测试系统（水分及涂层）

红外水分测试系统利用红外光谱技术，通过测量物料对特定波长红外光的吸收来确定其水分含量。该系统配备高精度传感器，能够实时、非接触式地进行水分检测，确保数据准确。在加工过程中，它能在线实时监测水分含量，提高产品质量。



即刻登记
免100元现场门票

展品范围

- ◆ 食品包装
- ◆ 餐饮外卖包装
- ◆ 饮料包装
- ◆ 酒类包装
- ◆ 日化包装
- ◆ 医药包装
- ◆ 运输包装
- ◆ 包装新材料
- ◆ 包装服务
- ◆ 自动化包装机械

展会亮点

- ◆ 百余款包装“黑科技”集中发布，读风口，判趋势，结交包装用户的有利良机
- ◆ 工业包装专区、植物纤维包装展区、可持续发展包装专区、特色专区再度升级，差异化展现产品优势
- ◆ 入住“金桥梁”采配对接馆，直面超500+来自食品、饮料、酒类、日用、日化、电商、餐饮外卖、医药大健康等细分市场品牌方的包装研发及采购

20+热门垂直论坛活动，轻松建立高端人脉圈

- ◆ “金桥梁”采配对接馆
- ◆ 包装黑科技发布会
- ◆ PACKCON STAR AWARDS颁奖典礼
- ◆ 餐饮包装创新研讨会
- ◆ 宠物产业包装创新发展论坛
- ◆ 家电产业与包装高质量发展论坛
- ◆ 食品高质量发展与包装创新论坛
- ◆ 中国酒类包装创新发展论坛
- ◆ 食品接触材料发展论坛
- ◆ 新能源汽车降本增效包装论坛
- ◆ 包装创新助力品牌营销论坛
- ◆ 构建ESG生态共创可持续发展论坛
- ◆ 出海投资论坛（政策与法规）

广东旺盈环保包装实业有限公司 展位号：7A95



口红包装
结构造型主要围绕着玫瑰花的外观展开设计。当客户打开包装时，包装会仿佛一朵玫瑰盛开，营造出温馨浪漫的氛围，为产品增添更多令人愉悦的体验。

顺安塑业有限公司 展位号：7A340



模内贴标塑料罐
包装美观大方，密封性能好，绿色环保，可循环利用。以袋包或者条包的形式，装入罐内。

广西绿联生物科技有限公司 展位号：7A345



甘蔗浆制品
植物纤维产品以甘蔗、竹子等为原料，可在家庭 / 工业堆肥条件下完全降解，对生态环境无任何污染和伤害。原材料源于自然，使用后归于自然，赋予了植物纤维产品天然环保、绿色无污染的优点。

浙江格睿包装新材料有限公司 展位号：7A265



普通杯
普通杯拥有多种款式可以选择，单层杯 / 冷杯、双层中空杯、瓦楞杯、把手杯等。
风格：单层或双层
产地：中国浙江
材料：食品级口杯纸、白卡纸、牛皮纸卡纸和 ISLA 纸，250-350 克的纸张克重，其他尺寸也可供选择
涂层：PE/Bio PBS/PLA 淋膜，单面或双面
大小：3oz, 4oz, 6oz, 7oz, 8oz, 12oz, 14oz, 16oz, 20oz, 22oz, 24oz, 32oz.
印刷：可提供胶印或柔印或客户设计
应用：冷饮、热饮
包装：散装包装，可根据您的要求用保护杯和 PE 袋包装
交货时间：订单和样品确认后 30-40 天

杭州群乐包装有限公司 展位号：7B210



易撕膜开口 UHS™ 复合纸罐
在当前市场竞争和环保要求日益严格的背景下，纸罐包装行业面临着降本增效的重要任务。纸罐包装的主要原料为木材纤维，属于可再生资源。通过科学的森林管理和优化供应链，确保原材料的稳定供应和成本控制。在包装设计方面，采用简约化和轻量化设计，减少不必要的材料使用，上端的金属材质易拉盖替换成易撕膜，底部的金属底替换成纸底，达到降低成本的效果。

上海久连生物科技有限公司 展位号：7A305



全生物降解吸管
TGB 研发生产的可生物降解的吸管已获得 COCO、蜜雪、奈雪等多家新茶饮企业的认可。产品已通过 BRCGS 标准 A 级、HACCP 体系、ISO 22000、ok compost、BPI、DIN CERTCO 等认证，安全可靠。吸管可根据客户需求定制尺寸和颜色，耐温可达 -10~80℃。

山东辛诚生态科技有限公司 展位号：7B350



甘蔗浆一次性环保餐具
环保餐具主要采用可降解的环保材料制成，比如秸秆。以麦秆、稻壳稻草、玉米秸秆、芦苇秆等天然再生性秸秆纤维为主要原料，采用秸秆纤维提取新工艺，通过研磨成粉、高温成型、精细打磨等工序，将农作物秸秆制成一件件美观实用的秸秆环保餐具。环保、可自然堆肥降解（90 天内）；可冷藏、烤箱和微波炉加热；防水防油防静电性能佳。以高质量产品，构筑绿色生活，全新未来。

五洲特种纸业集团股份有限公司 展位号：5A90



食品卡纸
制作纸杯的原材料，可根据客户要求单淋或双淋 PE. 可降解 PLA 淋膜纸、水性涂层纸。

青岛榕信工贸有限公司 展位号：7A665



涂布包装纸
优势：
· 防油等级根据包装需要可达到 KiT 8-12 级
· 良好的防水性，透气性，确保食物保持良好的口感
· 可完全回收利用，直接打浆，减少环境污染
· 可直接放入微波炉加热，可用于烘焙，应用广泛
用途：
食品包装袋，食品包装纸，烘焙行业

浙江博升新材料技术有限公司 展位号：7B230



可插孔铝箔易撕盖
本产品是一款专为食品饮料罐装设计的高性能易撕盖，适用于饮品、粥类、水果等多种食品。采用耐高温材料，支持高温杀菌，确保长期保质；铝箔复合封口膜阻隔性能优越，耐压耐冲击，满足储运防护需求。盖面设有易插孔结构，方便插入吸管或搅拌棒，提升使用体验。插孔形状、位置及盖面印刷可定制，兼具实用性与美观性，吸引消费者关注。

浙江长海包装集团有限公司

展位号: 7A55



瓶标, 盖膜

瓶子上的标签, 具体的来说, 瓶标是用热收缩膜、珠光膜、BOPP+PE 复合膜等原料手工、机械自动贴标制作, 能牢固、伏帖地包裹。

浙江朝晖过滤技术股份有限公司

展位号: 7B405



环保包装袋

朝晖的特种纸袋产品采用 100% 木浆纤维, 所用木材为海外进口材料产地拥有 FSC 森林认证, 保证稳定森林经营权

河南银金达新材料股份有限公司

展位号: 7A165



PETG 热收缩膜

一. 极限收缩率高 PETG 热收缩薄膜具有极限的高收缩率, 是所有收缩膜中收缩率最高的一种, 其应用范围也大大超过其他材质

的收缩膜。制成的收缩标签具有任何商用收缩膜所无法比拟的最佳收缩效果, 可紧密贴合高度轮廓化。通过定制配置实现高达 80% 的收缩率, 使之收缩后毫无瑕疵地贴合在异型容器、多角形容器、圆形容器上, 就连瓶颈等细小部位都能紧密包裹。一旦贴合后其优越的强韧度可以预防瓶子爆破时的危险。强大的收缩力更能防止标签脱落, 并能在整个产品生命周期内保持这个收缩率不变, 避免有损于最佳的包装外观。它可以让您的产品收缩到完美贴合, 贴合到无懈可击。

二. 自然收缩率低由于在常温下具有自然收缩率低的特性, PETG 热收缩薄膜可储存于室温条件在 25°C 或 77 °F 以下的环境中, 不必担心难以展开或标签变形。

三. 收缩曲线平整与其它收缩膜相比, PET-G 热收缩薄膜的收缩曲线平整光滑, 起始点温度较低, 能够在苛刻的客观条件和很高的生产速度下运行于现有收缩通道中。

四. 透明度、光泽度高, 印刷色彩优异高透明度和卓越的印刷性能可以强化瓶身标签的品牌识别。从内面印刷不会因摩擦而使标签脱色破损, 又可做 360 度的多种色彩与优质印刷相融合的整体标签设计。让设计师能够在充分发挥标签展现能力的同时, 强化产品的最佳特性。使品牌拥有者可以从整体上提高产品的货架吸引力, 从而增加零售市场的占有率。PET-G 收缩膜是实现最大设计自由度的收缩薄膜。

五. 环境协调性好 PET-G 热收缩薄膜不含镉 [Cd], 铅 [Pb], 汞 [Hg], 六价铬 [Cr6+], 多溴联苯 [PBBS], 多溴联苯醚 [PBDES] 等一级国际环境管理禁用成份。符合第 2002/72/EEC 号欧盟指令 (合并了第 90/128/EEC 号指令及其后续修订案) 对食品接触塑料的成份要求。燃烧时无毒, 无味, 发热小, 保持与自然统一和协。制成的收缩套标产品可直接出口日本、欧盟、美国等发达国家。

山东金麦材料科技股份有限公司

展位号: 7A120



Greenflex H 系列高阻隔纸基材料

Greenflex H 系列高阻隔纸基材料, 运用自主研发的高阻隔涂布技术结合直接真空镀铝, 为食品、药品以及其他需要阻隔性保护的产品, 提供了理想的解决方案。

该材料展现了卓越的阻隔性能, 能够有效阻隔氧气、水蒸气、二氧化碳、气味、光照等多种物质的渗透, WVTR (38°C /90%RH) 最低可达到 < 1.0g/ m² /d, OTR (23°C /0%RH) 最低可达到 < 1.0cm/ m² /d, 从而确保包装内物品保持新鲜度和品质。同时, 它还具备耐油、耐潮湿、耐高温及耐低温冷冻的特性, 使其适用于多种包装环境, 确保产品在储存和运输过程中的稳定性和安全性。

此外, 该材料还具备高强度和良好的柔软性, 易于加工和成型, 适应多种包装机械的要求。其绿色环保的特性, 包括可回收、可降解、低碳环保, 符合现代包装行业对环保和可持续发展的追求, 使得 Greenflex H 系列高阻隔纸基材料成为众多品牌的信赖之选。

凭借其卓越的性能、环保的特点以及广泛的应用领域, Greenflex H 系列高阻隔纸基材料为现代包装行业提供了全新的解决方案, 满足了市场对高品质、高效率包装材料的需求。

河南沐睿包装有限公司

展位号: 7B235



纸杯

纸杯是把用木浆制成的原纸 (白纸板) + 淋膜之后进行机械加工、粘合所做的一种纸容器, 外观呈口杯形。供冷冻食品使用的纸杯采用双层淋膜, 可盛装冰淇淋、果酱和黄油等。供热饮使用的纸杯涂塑料, 耐 90°C 以上温度, 甚至可盛开水。纸杯的特点是安全卫生、轻巧方便。公共场所、饭店、餐厅都可使用, 是一次性用品。

福建凯达集团有限公司

展位号: 7A10

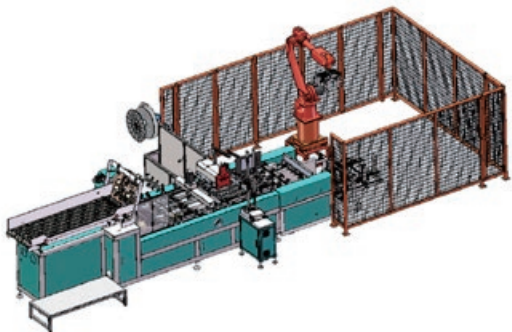


功能性高阻隔单一材质可回收零食包装

该包装袋采用 TFB0PE/VMPE 的复合结构, 具有良好的高阻隔、防潮、抗氧化和防紫外线的性能, 可以有效地保持袋内零食的干燥、新鲜和品质。

浙江福莱新材料股份有限公司

展位号: 7A215



CCJ8050 系列塑胶纸箱提手穿插机

CCJX 系列自动片纸箱提手穿插机全自动智能生产线每小时可穿插 3600 个提手并码垛, 生产合格率: 99.99%, 机器正常运转率 85% 以上, 仅需两人操作, 主要负责添加纸箱板, 更换提手料盘底板, 产品入库和监护机器, 两班运转可代替 16 个人工的工作。是目前国内唯一一款成熟可靠、经济实用的全自动纸箱提手穿插设备。

东莞市启丰包装材料有限公司

展位号: 7A127



纸质包装

披萨盒, 汉堡盒, 甜甜圈盒, 沙拉盒, 飞机盒, 快递箱。

广西港萱环保科技有限公司

展位号: 7A125



一次性可降解环保餐盒

- 可抗 120°C 热油, 抗 100°C 热水, 不变形。
- 适合微波炉烘烤, 冰箱冷冻保鲜。
- 净洁、卫生、无毒、无害、无异味、有益健康、使用安全。
- 具有回收价值, 可再生造纸, 循环利用, 保护资源。
- 自然降解还原于有机肥料, 回归自然 (自然降解期 90 天)。
- 有原色和白色可选。
- 中餐、西餐均适用。

“金桥梁”

采配对接馆商贸氛围热烈

2026中国包装容器展 同期采配活动 | 深圳国际会展中心(宝安)

“金桥梁”采配对接活动是帮助展商与具有明确采购需求的TAP观众进行精准一对一商贸配对的特色活动,为来自食品、饮料、餐饮外卖、日用日化等行业的95名企业采购负责人与160家展商安排了580场配对服务，获得观众与展商的一致好评。

了解更多“金桥梁”采配馆详情
请咨询

刘志岩 女士
021-2231 7101



* 以上企业顺序不分先后



品牌终端采购需求（部分）：

公司名称

采购需求

应“食品有限公司	采购产品：彩盒 技术指标：尺寸规格：100g、250g、500g；指标：白卡、烫金、凸印	供应商要求：供应商地域：全国，规模：中大型 供货地点：全国
江苏“电气有限公司	采购产品：瓦楞纸箱 技术指标：尺寸规格：50cm*100cm、100cm*150cm；性能：抗摔；指标：三层	供应商要求：供应商地域：华南 供货地点：华南
中“快递	采购产品：瓦楞纸箱 技术指标：尺寸规格：20cm*20cm、50cm*50cm、100cm*100cm；指标：3层、5层	供应商要求：供应商地域：全国 供货地点：全国
亿“食品	采购产品：彩盒 技术指标：尺寸规格：100g、250g、500g；指标：白卡、烫金、凸印	供应商要求：供应商地域：全国规模：中大型 供货地点：全国
绍兴市享“餐饮有限公司	采购产品：纸浆模塑餐盒 技术指标：尺寸规格：200g；性能：密封性、耐高温；指标：常规形状、可降解的材料	供应商要求：供应商地域：华南 供货地点：华南
东“食品（苏州）有限公司	采购产品：瓦楞纸箱 技术指标：尺寸规格：3-5层，3层居多；内容物：饮料玻璃瓶；性能：耐压性	供应商要求：供应商地域：优先江浙沪 供货地点：江苏，上海
公“集团	采购产品：5层瓦楞纸箱或3层高品质瓦楞纸箱 技术指标：尺寸规格：承重200N、耐压性在1200kg-600千帕；性能：耐压性	供应商要求：供应商地域：优先浙江 供货地点：浙江宁波
浙江“电器有限公司	采购产品：3层瓦楞或硬卡纸盒 技术指标：尺寸规格：30-40cm左右；内容物：手持电动工具；性能：耐压性	供应商要求：供应商地域：优先浙江 供货地点：浙江嘉兴
供美“（昆山）有限公司	采购产品：纸塑复合袋，纸袋，蛋糕盒 技术指标：尺寸规格：纸袋50g——250g左右、蛋糕盒（6—10寸）；性能：密封性，防油、防漏；指标：常规形状、有环保的要求	供应商要求：食品级成熟稳定的厂家，大型厂家。 供应商地域：全国 供货地点：昆山市
北京同“健康药业股份有限公司	采购产品：彩盒、精品礼盒 技术指标：尺寸规格：30cm*50cm左右；指标：天地盒、灰卡、长方形	供应商要求：供应商地域：全国 供货地点：全国
哇“集团有限公司	采购产品：瓦楞纸箱 技术指标：规格：3层（主要）/5层；性能：轻量化包装	供应商要求：供应商地域：全国范围 供货地点：全国
浙江“网络能源技术股份有限公司	采购产品：瓦楞纸箱 技术指标：尺寸规格：500g左右；性能：抗压性；指标：5层	供应商要求：供应商地域：全国 供货地点：浙江省
江西宝“商业连锁有限公司	采购产品：彩盒（折叠盒、抽屉盒）	供应商要求：供应商地域：全国 供货地点：江西省南昌市
湖南“家纺有限公司	采购产品：瓦楞纸箱，彩盒 技术指标：尺寸规格：3-5层，3层居多；白卡，飞机盒，天地盖；内容物：家纺	供应商要求：供应商地域：全国 供货地点：长沙
苏州“照明电器有限公司	采购产品：瓦楞纸箱 技术指标：尺寸规格：3-5层，3层居多；性能：耐压性	供应商要求：供应商地域：全国 供货地点：全国
海“集团	采购产品：瓦楞纸箱 技术指标：材质3/5/7层，E楞/复合楞：防摔耐压	供应商要求：供应商地域：全国，有一定规模可以解决冰箱运输中保护的问题 供货地点：山东
上海“数码科技发展有限公司	采购产品：瓦楞纸箱 技术指标：尺寸规格：3-5层	供应商要求：供应商地域：全国 供货地点：全国
顺“速运（上海）有限公司	采购产品：瓦楞纸箱 技术指标：3-5层	供应商要求：供应商地域：江浙沪 供货地点：上海
浅“集团	采购产品：纸袋 技术指标：手提袋、礼品袋，白卡，牛皮纸袋，330*250*80mm	供应商要求：供应商地域：全国 供货地点：全国
杭州娃“集团	采购产品：瓦楞纸箱 技术指标：三层/五层箱，耐压	供应商要求：供应商地域：全国 供货地点：全国
杭州“电器股份有限公司	采购产品：瓦楞纸箱 技术指标：层数：3-10层等，楞数：B/C/E楞，抗压	供应商要求：供应商地域：江浙沪 供货地点：杭州
星“企业管理（中国）有限公司	采购产品：纸杯、打包袋 技术指标：材质：纸杯容量：355ml/473ml/592ml、防撒漏	供应商要求：供应商地域：江浙沪 供货地点：上海，全国
青岛啤“股份有限公司	采购产品：瓦楞纸箱 技术指标：材质：彩箱，B/BC复合楞，规格：最大承重14KG	供应商要求：供应商地域：全国 供货地点：全国60+生产基地
延“内饰系统（上海）有限公司	采购产品：瓦楞纸箱 技术指标：规格：3-5层，尺寸：根据产品，二级，三级厂	供应商要求：供应商地域：全国 供货地点：全国
顺“速运（上海）有限公司	采购产品：瓦楞纸箱 技术指标：3/5/7层等，b/c/e/f/复合楞等	供应商要求：供应商地域：全国 供货地点：全国
连云港百“食品有限公司	采购产品：瓦楞纸箱 技术指标：材质：3-5层箱、f楞，抗压	供应商要求：供应商地域：江浙沪 供货地点：连云港
三“（深圳）科技有限公司	采购产品：纸盒/纸袋 技术指标：尺寸规格：中小包装服装；性能：环保性；指标：天地盖、飞机盒等	供应商要求：供应商地域：华东华南 供货地点：华东华南
浙江“文具用品有限公司	采购产品：彩盒 技术指标：尺寸规格：200g-400g；指标：白卡、烫金、烫银、凸印、凹印	供应商要求：供应商地域：江浙沪地区 供货地点：全国
“食疗科技有限公司	采购产品：瓦楞纸箱 技术指标：尺寸规格：500g左右；性能：密封性、抗压性；指标：3层/5层F/E楞	供应商要求：供应商地域：全国 供货地点：全国
上海“油脂食品有限公司	采购产品：瓦楞纸箱 技术指标：尺寸规格：20kg；指标：3-5层，有环保要求	供应商要求：供应商地域：上海 供货地点：上海



怕迷路？

小容包很愿意成为你的逛展搭子
高效规划包装展参观路线！

PACKCON包装黄页

寻源 | 社交 | 公开课 | 采购

让寻源采购更容易



— 扫码添加小容包好友 —

1,000+
场景化解决方案

30,000+
终端用户入驻

300+
优质包装供应链商家

15,000+
SKU 产品上新

PACKCON 包装黄页人气产品榜单



扫码入驻 PACKCON 包装黄页小程序, 收获买家订单, 从现在开始!

联系人: 刘志岩 女士/Judie Liu | 021-2231 7101 | judie.liu@rxglobal.com



2026WEPACK 现场论坛一览

国际行业论坛

获客·从内贸到全球市场突破实战论坛

赢在越南——中国包装企业投资越南论坛会

中国包装企业出海品牌论坛

易贸纸询浆纸产业链供需研讨会

「励量，新生」| 探索 AI 新蓝海，共话印包新机遇

印包智造的数据精准赋能

《绿色产品评价包装制品》等三项国家工作启动会

纸包装行业智能制造：开启行业升级新篇章高峰论坛

柔印技术发展研讨会——纸包装新技术应用推广

AI 时代下的数字化印刷

技术革新，拥抱数字智能发展

包装研发和供应链管理专题研讨会

标签创新论坛

包装设计与商业价值赋能峰会

包装新势能峰会：创新驱动与责任共塑下的快消品增长新引擎

应对欧盟《包装和包装废弃物法规》（PPWR）企业座谈会

循环经济视角下的餐饮供应链包装革新高峰论坛

中国电子工业包装创新发展论坛

中国酒类包装创新发展论坛

家庭清洁产品创新大会——Z 时代，精致养宠生活

PACKCON 包装黑科技发布会

包装加工
行业论坛

包装制品
行业论坛

* 活动请以 WEPACK 现场为准